
!
!
!

!
!

!
!
!
!
!
!
!
!
!
!

!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!

!

!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!



!
!
!
!
!
!
!

!

!

!

2.1 编制原则

2.2 编制依据

2.2.1 政策法规

2007 11 1
(2015 1 1)
2018 1 1
(2016 11 07)
2014 8 31 ,2014 12 21
2019 29
2018 24

04 03 [2014]34 2014

HJ941-2018 ,2018 03 01

[2018]8 ,2018 01 30

[2014]119 2014 12 29

5 27 40 ,2015

(27 2005 10 1)

[2018]9

2.2.2 技术规范、标准

GB 18218-2009 2009 12 01
GB50483-2009 2009 10 01
2015 5 2015 02 27
GBZ2-2007 2007 11 30
39 2016 8 1
GB 5085.7-2007 2007 10 01
HJ/T 298-2007 2007 07 01
HJ/T 169-2004 2004 12 11
GB16297-1996 1997 01 01
GB8978-1996 1998 01 01

2.2.3 其他参考资料

2.3 企业环境风险评估程序

3

3.1. 企业基本情况

3.2 公司地理位置、周围概况、环境、工程地质概况

4、氧化锌

!

3.4 本公司污染物产生及处理情况

3.4.1 本公司主要污染物粉尘及生活污水

3.4.2 固体废物污染源及处理措施

3.4.3 噪声污染源及处理措施

4.1 地理位置

4.2 地形地貌

4.3 气象气候

4.4 土壤

4.5 水文

4.6 自然资源

4.7、环境功能区划

4.7-1

1		GB3838-2002
2		GB/T14848-93
3	3	GB3096-2008 3
4		
5		
7		
8		
9		
10		

4.8企业周边环境风险受体情况

4.9 环境保护目标

4.10 涉及环境风险物质情况

1			
2			!
			!

		!	
		!	
!	!	!	1 5um
3		!	
		!	

4.11 安全生产管理

4.11.1 安全组织管理

4.11.2 环境应急管理及演练情况

1.

2

4.12 环境风险防控与应急措施情况

1	!		!
2			!

4.13 现有应急物资与装备

4.14 应急监测

	!		30			
			20			
			6			
			10			
			1			
			1			
			4			
			32			
			19			
			1			
			1			
			7			
				5		
				5		
				4		
			3			
			13			
			2			
			2			
		3				

5.1 突发环境事件情景分析

5.1.1 国内外同类企业突发环境事件资料

5.1.2 突发环境事故类型分析

5.1.3 事故预防措施

5.1.4 可能突发环境事故情景分析

!
!
!

!	1 2 3	1	1 2

5.2 突发环境事件情景源强分析

5.1.4

3

5.3 风险评价

(GB18218-2009)

5.3.1 风险识别

5.3.2 物质危险性识别

5.3.3 生产及运输过程危险性

5.3.4 重大危险源识别

5.3.5 风险评价等级

5.3.6 风险类型及评价因子

5.4 风险防范措施

5.5原料和中间产品的贮存、运输要求

5.6合理设计原料的贮存量

5.7 泄漏事故的应急对策

5.8 环保设施事故排放的应急对策

5.9 事故安全措施与建议

6.1 环境风险管理制度

!
!

6.2 环境风险防控与应急措施

6.2-1

6.2-2

! ! ! ! !	1)		
	2)		
	3)		

!
!
!
!

1)

2)

3)

160m³

!
!
!

1)

2)

1			
2			
1			
2			

!		()			
---	--	-----	--	--	--

1.		/	/	/	/
2.		/	/	/	/
3.		/	/	/	/

4.		/	/	/	/
5.		/	/	/	/
6.		/	/	/	/
			/		
			/	/	/
		/	/	/	/
		/	/	/	/
		/	/	/	/

6.3 环境应急资源

!		
!		

!		
---	--	--

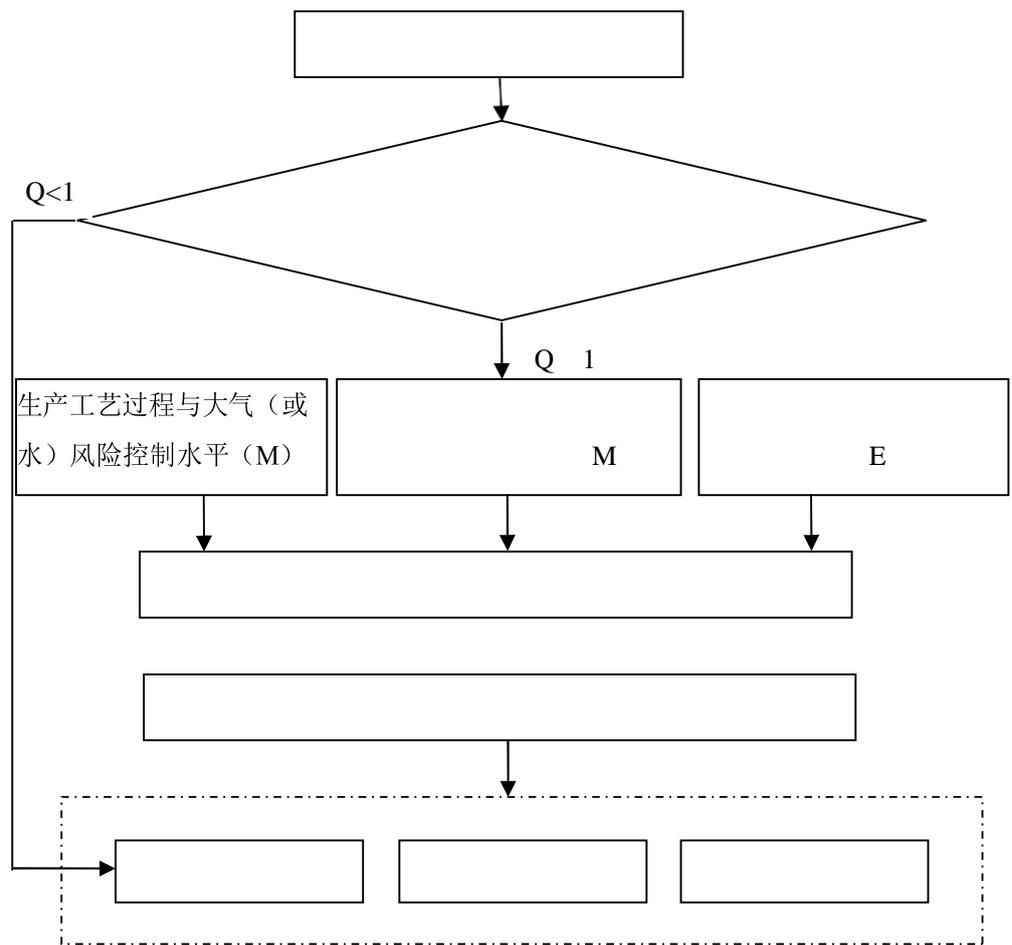
!

6.4 历史经验教训总结

6.5 需要整改的短期、中期和长期项目内容

7.1 进一步完善环境风险管理制度

7.2、环境风险防控措施、环境应急能力建设



8.1 突发大气环境事件风险分级

8.1.1 大气环境风险物质数量与其临界量比值 (Q)

A		B	
NH ₃ -N	2000mg/L	CODcr	10000mg/L

A Q Q

1

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n} \quad (1)$$

w_1 w_2 ... w_n

t W_1 W_2 ... W_n

t Q 4

1 Q 1 Q₀

2 0 10 Q₁

3 0/ 100 Q₂

4 0// Q₃

HJ941-2018 2018 03 01 A

!8.1-1 !

Q 0

8.1.2 生产工艺过程与大气环境风险控制水平 (M) 评估

M

8.1.3 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

		10/	0
	a	5/	0
	b	5/	0
	/	0	0
a	300		/

8.2 大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况

8.1-3

70

!	1 A			
	2	0		0
		0		0
		25	/	/
!	3	20		0
		15	/	/
		10	/	/
		0	/	/

8.3 企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平

3 4

M<25	M1
25 M<45	M2

45 M<65	M3
M 65	M4

5 M1

8.4 大气环境风险受体敏感程度 (E) 评估

3

8.4-5

!

1	5		5	
E1	500	1000	5	5
2	5		1	5
E2	500	500	1000	
3	5		1	
E3	500	500		

8.5 企业大气环境事件风险等级确定

	Q	M			
		M1	M2	M3	M4
1 E1	1 Q 10 Q1				
	10 Q 100 Q2				
	Q 100 Q3				

E2	1	Q	10	Q1				
	10	Q	100	Q2				
	Q	100	Q3					
E3	1	Q	10	Q1				
	10	Q	100	Q2				
	Q	100	Q3					

8.6 突发大气环境事件风险等级表征

1	Q	1	-	Q ₀	
2	0		-	Q	-M
-E				-	Q ₀

8.7 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

30 7.1.2.1

8.8 水环境风险防控措施

8.9 企业突发环境事件风险等级确定与调整

8.9.1 风险等级确定

8.9.2 风险等级调整

8.9.3 风险等级表征

丰城市友好化学有限公司年产5000吨橡胶助剂生产线项目总平面布置图

